



K-STANDARD

11027.0003

Handläggare
TLLFastställd av
Stefan Johansson /Giltig fr o m
2003-11-07Utg
1Sid
1 (1)

Blanka stålprodukter – Automatstål

Bright steel products - Free-cutting steels

Denna standard överensstämmer i sak med SS-EN 10277-3.

This standard is in compliance with SS-EN 10277-3.

Standarden gäller för blanka stålprodukter i draget, svarvat eller slipat tillstånd, i raka längder av automatstål.

The standard is valid for bright steel bars in the drawn, turned or ground condition, in straight lengths of free-cutting steel.

Material enligt denna standard ersätter SS 1914-04.

Materials according to this standard replaces SS 1914-04.

MATERIALFORDRINGAR

MATERIAL REQUIREMENTS

Kemisk sammansättning 1)

Chemical composition 1)

Stålnamn Steel name	Stålnummer Steel number	Stålsort enligt Steelgrade according to	Kemisk sammansättning, % vikthalt Chemical composition, % by mass					
			C	Si max	Mn	P max	S	Pb
11SMnPb30	1.0718	EN 10087	≤ 0,14	0,05	0,90 till 1,30	0,11	0,27 till 0,33	0,20 till 0,35

1) Ämnen som inte nämns i tabellen får inte avsiktligt tillsättas smältan utan överenskommelse med köparen utom för att färdigställa chargin. Dock får ämnen som Te, Bi etc. tillsättas av tillverkaren för att förbättra bearbetbarheten om detta har överenskommit vid beställningen.

1) Elements not quoted in this table shall not be intentionally added to the steel without the agreement of the purchaser, other than for the purpose of finishing the heat. However, elements such as Te, Bi etc., may be added by the manufacturer for improving the machinability, if this has been agreed at the time of enquiry and order.

Mekaniska egenskaper 1)

Mechanical properties 1)

Stålnamn Steel name	Stålnummer Steel number	R _{eH} N/mm ² min					R _m N/mm ²				
		≥ 5 ≤ 10	> 10 ≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 100	≥ 5 ≤ 10	> 10 ≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 100
11SMnPb30	1.0718	440	410	375	305	245	510 - 810	490 - 760	460 - 710	400 - 650	360 - 630

1) För tjocklek < 5 mm kan de mekaniska egenskaperna överenskommas vid beställning.

1) For thickness < 5 mm the mechanical properties may be agreed at the time of enquiry and order.

	K-STANDARD		11027.0003		
	Handläggare TLL	Fastställd av Stefan Johansson /	Giltig fr o m 2003-11-07	Utg 1	Sid 2 (1)
Blanka stålprodukter – Automatstål Bright steel products - Free-cutting steels					

Ytegenskaper

Se EN 10277-1 Punkt 7.7 för respektive formvarotyp.

LEVERANSTILLSTÅND

Leveranstillstånd dragen, beteckning +C.

BEARBETNINGSEGENSKAPER

Svetsbarhet

På grund av sina höga halter av svavel och fosfor rekommenderas automatstål normalt inte för svetsning.

BETECKNINGAR

Följande ska anges vid beställning

- hänvisning EN 10277-3
- stålsort 11SMnPb30

- dragen +C
- dimensioner och kvantiteter

Exempel:

EN 10277-3 / 11SMn Pb30 + C

Surface properties

See EN 10277-1 Point 7.7 for respective type of product form.

DELIVERY CONDITION

The delivery condition drawn, symbol +C.

MANUFACTURING CHARACTERISTICS

Weldability

Because of their high sulfur and phosphorus contents, free-cutting steel are not normally recommended for welding.

DESIGNATION

Following should be given in the order

- reference EN 10277-3
- steel grade 11SMnPb30

- drawn +C
- dimensions and quantity

Example:

EN 10277-3 / 11SMnPb30 + C